

visitexLOC von KURIS powerd by digMAR



Das Bildverarbeitungssystem visitexLOC wurde speziell für den Einsatz auf Textil- und Teppichschneidemaschinen der Firma KURIS entwickelt und dient zur automatischen Ermittlung von Schnittkoordinaten.

Je nach Kundenanforderung werden die zu schneidenden Materialien mittels modernster Kamertechnik in 2D oder 3D gescannt. Die daraus berechneten Schnittkoordinaten werden anschließend zur Weiterverarbeitung an die Schneideanlage weitergegeben.



TECHNISCHE DATEN:

Max. Schneidhöhe: 40 mm (je nach Werkzeug)
 Max. Schneidgeschwindigkeit: 70 m/min
 Max. Positionsgeschwindigkeit: 100 m/min
 Max. Beschleunigung: 7 m/s²
 Nenn-Arbeitsbreiten (Y): 1,75 m / 2,15 m / 2,75 m / 3,25 m / 4,05 m
 Tischbreiten: 2,10 m / 2,50 m / 3,10 m / 3,60 m / 4,60 m
 Nenn-Arbeitslängen (X): 2,30 m / 3,50 m / 4,50 m
 Gesamtlängen: 3,80 m / 5,00 m / 6,20 m
 Gewicht des Cutters: 1950 kg / 2300 kg / 3800 kg
 Arbeitshöhe: ab 0,85 m

Betriebsspannung: 400 V, 50/60 Hz
 Elektrische Anschlussleistung
 Steuerung / Antriebe: 4 kW
 Vakuumanlage: 7,5 kW / 11 kW
 Durchschnittlicher Verbrauch: 8 kW
 Absicherung: 35 A (5x6mm²)
 Schutzklasse: Klasse 1
 Druckluft (5-6 bar): 10 l/min



- Optionen:**
- Basiskopf
 - Teppichkopf
 - Zeicheneinrichtung
 - Bohreinrichtung
 - Fräseinrichtung
 - Ziehmesser
 - angetriebenes Rundmesser
 - osziellierendes Messer 1 Hub, 2 Hub, 5 Hub
 - Zonenvakuum
 - Druckkopf

Geräuschpegel: 57 - 74 dB(A)
Prüfzeichen: CE



Kompakt, schnell und zuverlässig! Die Einzellen-Cutter von Kuris sind die vierte Generation der bewährten Schneidanlagen, die vollständig überarbeitet und optimiert wurde. Kennzeichnend sind die Schneidköpfe mit programmierbarer Z-Achse. Die Maschinen sind allesamt auf eine maximale Produktivität und eine optimale Fertigungsqualität ausgerichtet. Die adaptive Werkzeugtechnik kann individuell und exakt auf das jeweilige Material angepasst werden. Dadurch werden stets optimale Schneidbedingungen erreicht. Die vierte Generation ist mit dem Multiflex-Wechselsystem ausgestattet. Dieses System überzeugt neben extrem kurzen Einstechzeiten auch durch die hohe Verfah- und Schneidgeschwindigkeit. Mit dem Werkzeug-Wechselsystem verkürzen sich zudem die Setup-Zeiten deutlich, da erheblich weniger Einstellvorgänge notwendig sind.

Das umfassende Produktprogramm ermöglicht Lösungen auch für Ihren Bedarf. In unserem Vorführzentrum stehen Lege- und Zuschneidemaschinen sowohl zur allgemeinen Demonstration als auch zur Erprobung mit Ihren eigenen Materialien bereit.

Vereinbaren Sie einen Termin mit uns.
Wir beraten Sie gerne!



VORFÜHRVIDEO
 QR-Code scannen oder
www.kuris.de/video/scanner

Kuris Spezialmaschinen GmbH
 Degginger Straße 6
 D-73326 Deggingen - Reichenbach
 Fon: +49 (0) 73 34 - 9 24 80 - 0
 Fax: +49 (0) 73 34 - 9 24 80 - 69
 E-Mail: info@kuris.de



KOMPAKTE SCANLÖSUNG

KAMERA-SYSTEM FÜR AUTOMATISCHES
 AUFNEHMEN – ERKENNEN – SCHNEIDEN



AUFNEHMEN – ERKENNEN – SCHNEIDEN



mit dem integrierten Kamera-System werden die Textilien / Teppiche aufgenommen. Die Kameras erlauben eine rasche Aufnahme und unmittelbare Wiedergabe des gescannten Bildes. Die intuitive Bedienoberfläche „visitexLOC“ ermöglicht die Handhabung des Systems in kürzester Zeit. Einfache Kommunikation zwischen Software und Cutter.



Mit der Software werden die aufgezeichneten Bilder bearbeitet und gefiltert, damit die Rasterung direkt für das Schneiden erzeugt wird. Die Schneid-Dateien werden von der Scan-Software (visitexLOC) direkt an die HMI übergeben, ohne zusätzliche Befehle vom Bediener. Keine CAD-Files sind nötig.



Für härteste Beanspruchungen entwickelt. Schneidekopf mit hoher Hubzahl (14.000) und 2-schneidigem Spezialmesser mit 15mm Schneidhöhe.

Außerdem kann der modular aufgebaute Cutter für folgende Anwendungen ausgerüstet werden:



Die Maschine erreicht Verfahrensgeschwindigkeiten von bis zu 100 Metern pro Minute, die Schnittgeschwindigkeit beträgt materialabhängig bis zu 70 Meter pro Minute. Die Anlage ist wahlweise mit 7,5 oder 11 kW Vakuumpumpe erhältlich. Durch die einheitliche Benutzeroberfläche und Menüführung findet sich der Maschinenbediener technologieübergreifend sehr schnell zurecht. Bedienungsfehler sowie Schulungsaufwand reduzieren sich drastisch. Auch bei schnellen Geschwindigkeiten schneidet die Anlage konstant und prozesssicher. Die mobile und innovative Steuerung ist sehr bedienerfreundlich.

- VORTEILE:**
- + Schnelligkeit
 - + Genauigkeit
 - + schneller Werkzeugwechsel
 - + kurze Rüstzeiten
 - + fahrbares Bedienterminal
 - + hervorragende Schneidqualität
 - + angenehme Laufruhe
 - + hohe Lebensdauer
 - + servicefreundlich
 - + bedienungsfreundlich



Reinigungsbürste: Die optional erhältliche Reinigungseinheit eliminiert Schneidrückstände.

visitexLOC von KURIS powerd by digMAR

Neben der Möglichkeit die gescannten Formen beliebig zu vergrößern oder zu verkleinern ist es auch möglich Ecken nach Bedarf abzurunden. Verschiedene nach Kundenanforderung anpassbare Berechnungsmodule helfen dem Operator die optimalen Schnittkoordinaten zu bestimmen.

Die vordefinierten Standard-Berechnungsmodule helfen dem Operator die optimalen Schnittkoordinaten zu bestimmen:

- **Freiform**
- **Rechteck:** Es können auch fix vordefinierte Werte für die Größe des Rechtecks definiert werden.
- **Viereck** (keine 90° Winkel)
- **Kreis:** Es können auch fix vordefinierte Radien definiert werden.

Neben den Standard-Berechnungsmodulen sind spezielle, einzeln erhältliche Berechnungsmodule verfügbar:

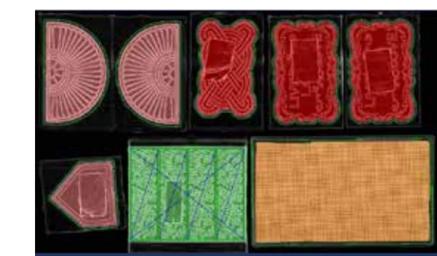
- **Spezifisch:** Damit lassen sich beliebig viele kundenspezifische und frei definierbare Module zur Vektorberechnung erstellen, die auf gefundene Formen innerhalb eines Scans angewendet werden können.
- **Vordefiniert:** Verwendung von in einer Datei vordefinierten Formen unterstützt werden die Dateitypen dxf, pcx, bmp, tif, png, jpg
- **Kacheln:** Legt eine frei definierbare Matrix von Sub-Formen über die gefundene Form. Neben Rechtecken können diese Sub-Formen auch Kreise oder – falls das Modul freigeschaltet – vordefinierte Formen sein.
- **Gitter:** Legt ein frei definierbares Gitter über die gefundene Form.

Alle Berechnungsmodi können auf die Kundenanforderungen angepasst, optimiert und auch separat abgespeichert werden.

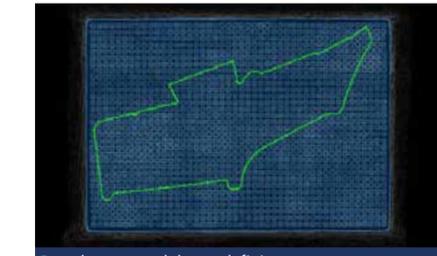
Statistik			
Cut Length	38.48 m	Avg. Cut Length	477.68 m/h
Production	6.52 m ²	Avg. Production	80.94 m ² /h
Reset		2016.11.15 - 17:56:08	
		Revert prev. cut	
General			

Das optional erhältliche Statistik-Modul

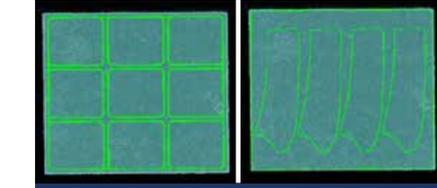
Mit dem ebenfalls einzeln erhältlichen Statistik-Modul lassen sich produktionsrelevante Daten wie geschnittene Längen, Flächen und Anzahl der Matten einfach ermitteln. Beispielsweise nach Schichtende können diese Informationen per E-Mail (auch als csv-Datei) gesendet werden.



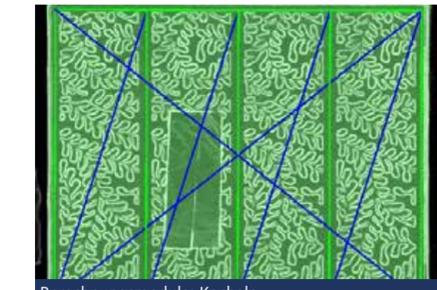
Berechnungsmodule: Freiform, Spezifisch, Gitter und Rechteck



Berechnungsmodule: vordefiniert



Berechnungsmodule: Kacheln



Berechnungsmodule: Kacheln