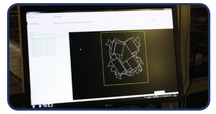
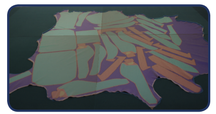




NESTING & CUTTING

1. FERTIGUNGSPLAN
Modell- und Schnittmusterimport und -konvertierung, Fertigungsmengenverwaltung, Arbeitsverteilung auf eine oder mehrere Schneidestationen

2. LEDERSCANNEN MITTELS OPTISCHER EINRICHTUNGEN
Automatische Erkennung der Lederkontur, Feststellung von Qualitätsbereichen auf fünf Ebenen mit Hilfe von Videoprojektion, Barcodeetikettendruck, Ledereinkaufsbericht

3 . INTELLIGENTES AUFTRAGSMANAGEMENT
Optimale Zusammenführung von Einzelaufträgen, artikelbezogenes Management

4. AUTOMATISCHE VERSCHACHTELUNG
Automatische und interaktive Verschachtelung direkt auf dem Leder, automatischer Abgleich der Qualitätsbereiche, einfach zu handhabende drahtlose Maus und Tastatur, Multi-hide Nesting

5. SCHNITT
Automatisches Schneiden und Markieren mit einer Vielzahl von Werkzeugen: oszillierendes Messer, rundes Messer, Ausstanzer mit unterschiedlichen Durchmessern, Bohrer, Stifte

6. ABRÄUMEN
Interaktiver und zügiger Teilesammelvorgang nach dem Schnitt mit Hilfe von Videoprojektion, unterschiedliche Sammelmethoden abhängig von der Art der Fertigung

7. BERICHTE
Umfassende Berichte für Lederbestand, Schnittleistung, Verbrauch, Mini-Markierungen, Fertigungsmengenberichte

Leather Software

Der modulare Aufbau der Kuris Leder Software ermöglicht variable Systemkonfigurationen, so dass eine Anpassung an Produktionsvarianten möglich ist. Für ein kleines Lederatelier aber auch für eine große Produktion mit tausenden Häuten am Tag.
Sowohl ein Inline- als auch ein Offline-Ablauf ist konfigurierbar.

Materialersparnis, effiziente Nutzung der Kapazitäten, Transparenz in den Abläufen und die Erfassung der Produktionsdaten bilden die wichtigen Säulen des Systems.

KURIS LEDER
MADE IN GERMANY

TECHNISCHE DATEN (CUTTY 3527):

Max. Schneidhöhe: ..... 40 mm (je nach Werkzeug)
Max. Schneidgeschwindigkeit: ..... 70 m/min
Max. Positionsgeschwindigkeit: ..... 100 m/min
Max. Beschleunigung: ..... 7 m/s²
Nenn-Arbeitsbreiten (Y): ..... 1,75 m / 2,15 m / 2,75 m / 3,05 m
Tischbreiten: ..... 2,10 m / 2,50 m / 3,20 m / 3,50 m
Nenn-Arbeitslängen (X): ..... 2,30 m / 3,50 m
Gesamtlängen: ..... 3,80 m / 5,00 m
Gewicht des Cutters: ..... 1950 kg / 2300 kg / 3800 kg
Arbeitshöhe: ..... ab 0,85 m

Betriebsspannung: ..... 400 V, 50/60 Hz
Elektrische Anschlussleistung
Steuerung / Antriebe: ..... 4 kW
Vakuum-Anlage: ..... 7,5 kW / 11 kW
Durchschnittlicher Verbrauch: ..... 8 kW
Absicherung: ..... 35 A (5x6mm²)
Schutzklasse: ..... Klasse 1
Druckluft (5-6 bar): ..... 10 l/min

Optionen:
- Zeicheneinrichtung,
- Bohreinrichtung,
- Fräseinrichtung,
- Ziehmesser,
- Angetriebenes Rundmesser,
- Oszillierendes Messer,
- POT-Messer,
- Druckkopf

Geräuschpegel: 57 - 74 dB(A)
Prüfzeichen: CE

Technische Änderungen vorbehalten.

Optional mit Doppelbrücke: Zwei Brücken für unabhängiges Schneiden mit zwei Schneidköpfen in einem Schnittbild. Zeitersparnis für die Schneidezeit: bis zu 40%

Das umfassende Produktprogramm ermöglicht Lösungen auch für Ihren Bedarf. In unserem Vorführzentrum stehen Lege- und Zuschneidemaschinen sowohl zur allgemeinen Demonstration als auch zur Erprobung mit Ihren eigenen Materialien bereit.
Vereinbaren Sie einen Termin mit uns.
Wir beraten Sie gerne!

VORFÜHRVIDEO
QR-Code scannen oder
www.kuris.de/video/leder

Kuris Spezialmaschinen GmbH
Degginger Straße 6
D-73326 Deggingen - Reichenbach
Fon: +49 (0) 73 34 - 9 24 80 - 0
Fax: +49 (0) 73 34 - 9 24 80 - 69
E-Mail: info@kuris.de

WWW.KURIS.DE

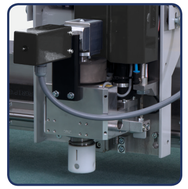
MADE IN GERMANY

KURIS

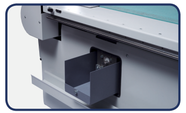
LEDER

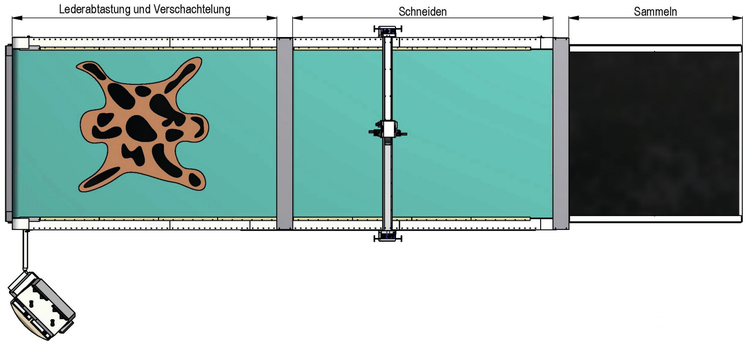
PROFESSIONELLE LÖSUNGEN FÜR DEN KOMPLETTEN PRODUKTIONSPROZESS

IN-LINE LÖSUNGEN



Zur Erfassung und zur Visualisierung werden optische Geräte wie Kamera und Projektoren verwendet. Das OT1 Tool ist ein auf Leder perfekt abgestimmtes Schneidwerkzeug. Die integrierte Reinigungsbürste garantierte einen prozesssicheren Ablauf für die optischen Geräte. Auch die Lebensdauer der Scheidunterlage verlängert sich deutlich.





1 ZONE (Kompaktlösung)
Kompakte Konfiguration, die alle Funktionen einer großen Anlage bietet: Lederabtastung, automatische Verschachtelung, Sammeln und Berichte. All diese Arbeitsgänge werden in einem sehr schnellen und leistungsfähigen Vorgang direkt auf dem Tisch der Schneideeinrichtung durchgeführt.

2 / 3 ZONEN (Reihenfertigung)
Um die Produktivität zu erhöhen, wird die Anlage um 2 Zonen erweitert: 1. Lederabtastung und Verschachtelung, 2. Schneiden, 3. Sammeln – Diese drei Schritte werden direkt auf der Maschine durchgeführt: ein Förderband bewegt das Leder von einer Station zur nächsten, in einem fortlaufenden und wirtschaftlichen Arbeitsablauf.

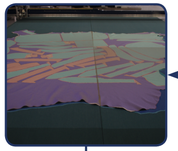
OFF-LINE LÖSUNGEN

SCANNEN

MARKIEREN

EINLAGERN

VERSCHACHTELN



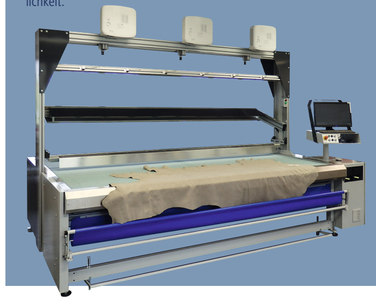
AUF CUTTER POSITIONIEREN

SCHNEIDEN

SORTIEREN & ZUORDNEN

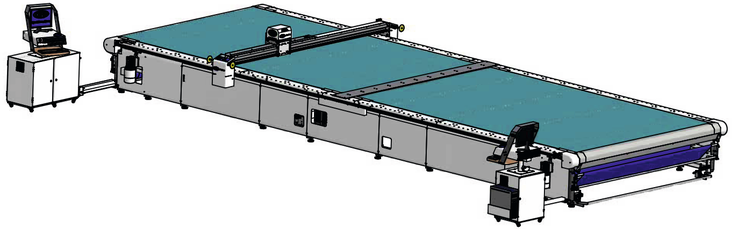
Scanstation

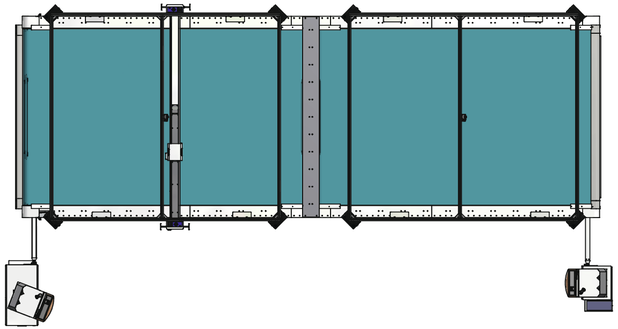
Die patentierte Scanstation von Kuris vereint Innovation, Ergonomie und Effizienz. Mit einem SmartPen und einer interaktiven Arbeitsfläche eröffnen sich Möglichkeiten wertschöpfende Arbeitsabläufe zu perfektionieren. Die digitalen Datensätze ermöglichen neue Dimensionen in Bezug auf Auftragserstellung, Diagnose und Wirtschaftlichkeit.



GETEILTER ARBEITSPROZESS
Das Splitten des Gesamtprozesses in mehrere Einzelprozesse ermöglicht eine hohe Optimierung und Effizienz. Die Lederhäute werden im Lederlager mit dem Scanner digitalisiert und bewertet. Der Produktionsauftrag wird automatisch über eine Schnittstelle zum ERP erstellt. Durch das Kombinieren von Aufträgen und durch die gezielte Vorauswahl der Lederhäute und schließlich durch ein Multi-hide Nesting sind große Sparpotentiale garantiert. Der Doppelconveyor-Cutter, der nur von einem Bediener bedient wird, bietet ein Maximum an Effizienz und Minimum an Prozesszeiten.

OPTIMALE ERWEITERUNG DER OFF-LINE LÖSUNG





LEDER VERARBEITEN MIT KURIS
Verglichen mit anderen Branchen und Materialien erfordert der Lederzuschnitt höchste Aufmerksamkeit und ist mit erhöhtem Aufwand verbunden. Daher ist gerade in der Lederbranche der Wunsch nach einem hohen Automatisierungsgrad schon immer vorhanden gewesen. Wir haben uns der Aufgabe gestellt und haben den kompletten Produktionsprozess intensiv studiert. Mit unseren Lösungen konnten wir uns auf dem Ledermarkt deutlich absetzen. Effizient und auf hohem Niveau werden Themen wie intelligentes Auftragsmanagement, Lederverwaltung, Lederscannen, leistungsstarkes Nesting und präziser Zuschnitt behandelt.

WWW.KURIS.DE